

全国锅炉压力容器标准化技术委员会文件

锅容标委函[2012]20号

关于发送广东韶钢松山股份有限公司制造的 境外牌号压力容器用钢板技术审查结论的函

广东韶钢松山股份有限公司：

经对你单位制造的境外牌号压力容器用钢板的技术审查，形成以下审查结论：

1. 具有与所申请的境外牌号压力容器用钢板生产相适应的装备条件和技术水平，具有健全的质量保证体系，并能有效运行；
2. 下列内控技术条件和所提供的质量保证书的技术指标，满足相应的境外材料标准和 TSG R0004—2009《固定式压力容器安全技术监察规程》第 2.9.1 条的规定；

技质[2010]61号——美标 TMCP 工艺压力容器用钢板生产内控技术条件

技质[2010]62号——美标压力容器用中低强度碳素钢板生产内控技术条件

技质[2010]63号——美标中、低温压力容器用碳钢板生产内控技术条件

技质[2010]64号——美标中、高温压力容器用碳钢板生产内控技术条件

技质[2010]65号——欧标锅炉和压力容器用钢板生产内控技术条件

技质[2010]66号——日标锅炉和压力容器用钢板生产内控技术条件

技质[2011]61号——美标压力容器用铬钼合金钢板生产内控技术条件

技质[2011]62号——美标压力容器用钼合金钢板生产内控技术条件

技质[2011]63号——欧标锅炉和压力容器用铬钼合金钢板生产内控技术条件

技质[2011]64号——欧标锅炉和压力容器用钼合金钢板生产内控技术条件

3. 按内控技术条件和境外材料标准所生产的境外牌号钢板及对应的规格范围（详见附件：境外牌号压力容器用钢板明细表）可以用于中国境内的固定式压力容器设计和制造；

4. 相应境外牌号钢板的使用范围应满足 TSG R0004—2009《固定式压力容器安全技术监察规程》第 2.9.1 条的规定；

5. 本审查结论有效期至 2016 年 3 月 31 日。

附件：广东韶钢松山股份有限公司制造的境外牌号压力容器用钢板明细表

全国锅炉压力容器标准化技术委员会

二〇一二年三月九日

业务专用

主题词：境外牌号、钢板、境内生产、审查

抄报：国家质量监督检验检疫总局特种设备安全监察局

锅容标委秘书处

2012年3月9日印发

打印：曲瑾

校对：张显

附件

广东韶钢松山股份有限公司制造的境外牌号压力容器用钢板明细表

序号	牌号	标准	规格(厚度) mm	交货状态
1	SA204/SA204M GrA	ASME SA-204/SA-204M	16-60	热轧、正火
2	SA204/SA204M GrB		16-60	热轧、正火
3	SA204/SA204M GrC		16-60	热轧、正火
4	SA285/SA285M GrA	ASME SA-285/SA-285M	6-60	热轧、正火
5	SA285/SA285M GrB		6-60	热轧、正火
6	SA285/SA285M GrC		6-60	热轧、正火
7	SA387/SA387M Gr2 CL1	ASME SA-387/SA-387M	16-60	正火+回火
8	SA387/SA387M Gr2 CL2		16-60	正火+回火
9	SA387/SA387M Gr11 CL1	ASME SA-387/SA-387M	16-60	正火+回火
10	SA387/SA387M Gr11 CL2		16-60	正火+回火
11	SA387/SA387M Gr12 CL1	ASME SA-387/SA-387M	16-60	正火+回火
12	SA387/SA387M Gr12 CL2		16-60	正火+回火
13	SA515/SA515M Gr60	ASME SA-515/SA-515M	6-60	热轧、正火
14	SA515/SA515M Gr65		6-60	热轧、正火
15	SA515/SA515M Gr70		6-60	热轧、正火
16	SA516/SA516M Gr60	ASME SA-516/SA-516M	6-60	热轧、正火
17	SA516/SA516M Gr65		6-60	热轧、正火
18	SA516/SA516M Gr70		6-60	热轧、正火
19	SA841/SA841M GrA CL1	ASME SA-841/SA-841M	6-60	TMCP
20	SB410	JIS G3103	6-60	热轧、正火
21	SB450		6-60	热轧、正火
22	SB480		6-60	热轧、正火
23	SB450M		16-60	热轧、正火
24	SB480M		16-60	热轧、正火
25	P265GH	EN 10028-2	6-60	热轧、正火
26	P295GH	EN 10028-2	6-60	热轧、正火
27	P355GH	EN 10028-2	6-60	热轧、正火
28	16Mo3	EN 10028-2	16-60	正火、正火+回火
29	18MnMo4-5	EN 10028-2	16-60	正火、正火+回火
30	13CrMo4-5	EN 10028-2	16-60	正火+回火
31	13CrMoSi5-5	EN 10028-2	16-60	正火+回火

本审查结论有效期至 2015 年 3 月 31 日